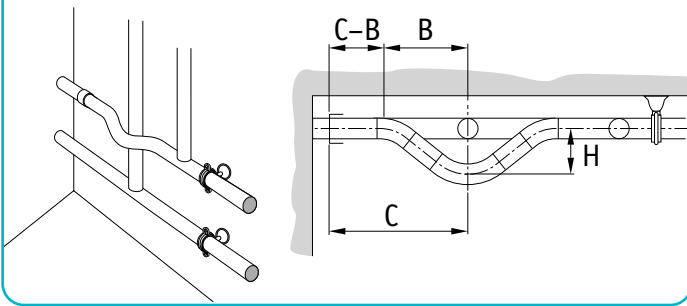
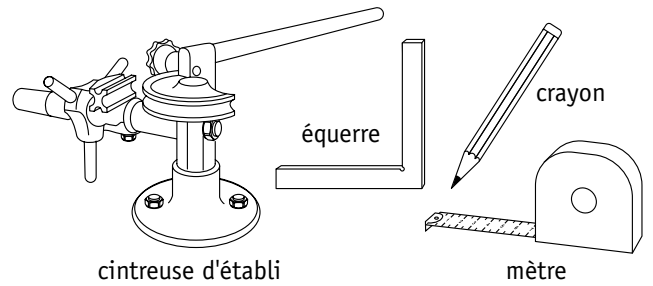


Chapeau de gendarme cintreuse d'établi

MISE EN SITUATION



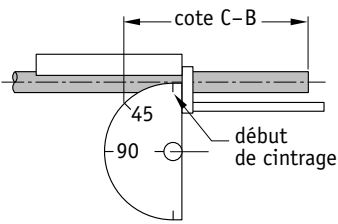
OUTILLAGE



La méthode proposée ne permet pas la réalisation d'un chapeau de gendarme à une cote très précise mais convient pour tous les obstacles.

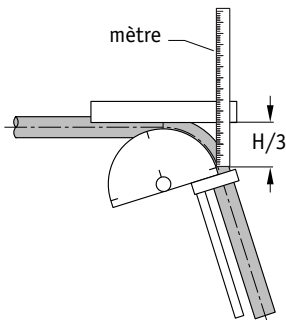
Tableau de valeurs (mm) arrondies à utiliser pour la méthode :

Ø des obstacles	Valeur B à déduire de la cote C	H	H/3
12 / 14 / 16	60	24	8
18 / 22	65	30	10
28 / 32	75	39	13
40	85	48	16

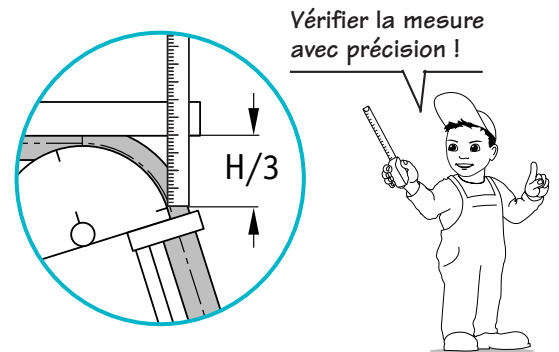


1 Tracer sur le tube la cote C - B (pour la valeur B, voir tableau) à respecter.

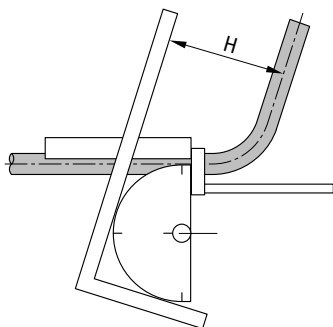
2 Positionner le trait en face du repère à 45°.



3 Cintrer jusqu'à obtenir la cote H/3 entre la glissière et le repère 0° de la forme.



4 Retourner le tube dans la cintreuse et positionner l'équerre parallèlement au tube.

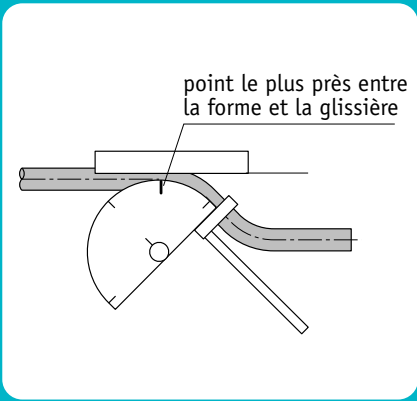


5 Déplacer le tube à droite ou à gauche afin d'obtenir la cote H. Avant de cintrer, vérifier la planéité du tube.

SUITE AU VERSO

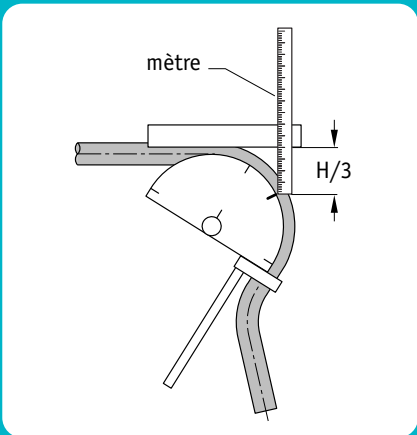


Chapeau de gendarme cintreuse d'établi (suite)

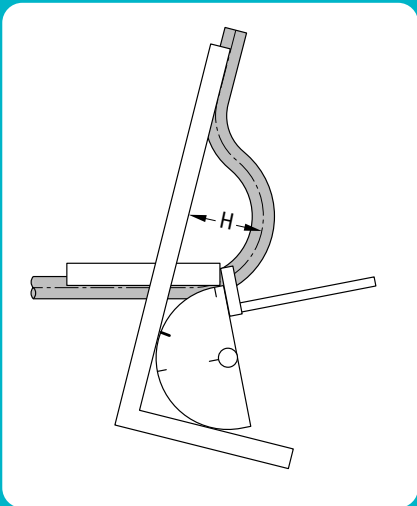


6 Cintrer jusqu'à ce que les axes du tube soient parallèles.

7 Tracer un repère **sur la forme** à l'endroit où la forme est la plus proche de la glissière (point de tangente).



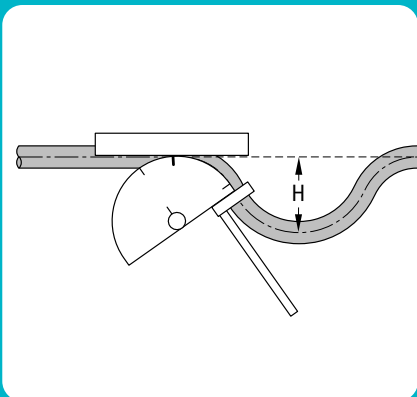
8 Cintrer jusqu'à obtenir la cote $H/3$ entre la glissière et le repère précédemment tracé sur la forme.



9 Retourner le tube dans la cintreuse et positionner l'équerre sur l'axe du tube. Vérifier la cote H , ajuster si nécessaire.

10 Contrôler de nouveau l'alignement équerre - axe du tube - forme. Vérifier la planéité du tube avant de cintrer.

Attention cette étape est particulièrement importante pour la réussite de votre chapeau de gendarme.



11 Cintrer jusqu'à alignement des axes du tube.

Ajuster les cotes et la planéité du chapeau de gendarme, si nécessaire, après recuit des coudes.

