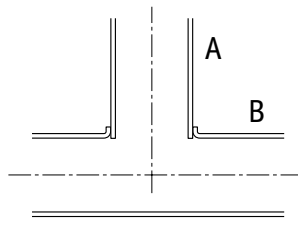
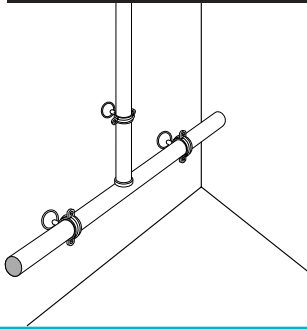
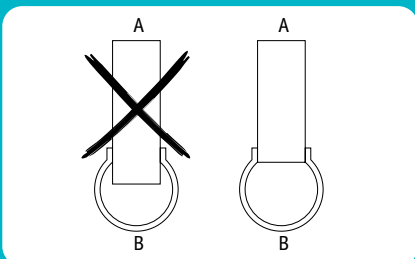
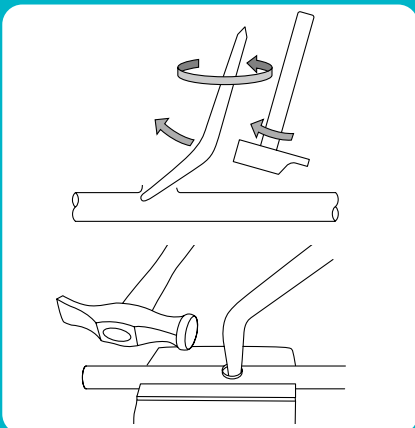
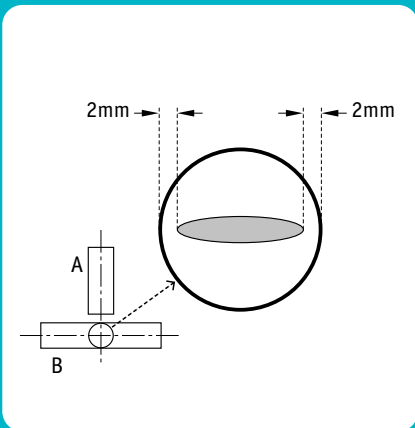
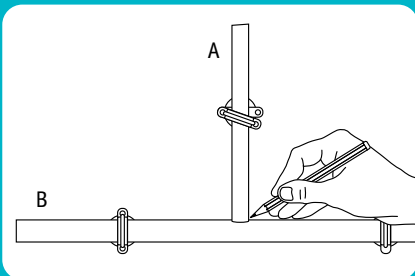
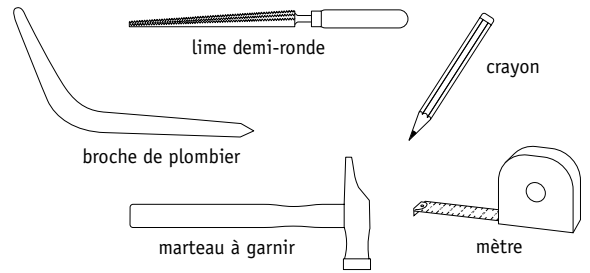


Piquage à bord relevé à la broche

MISE EN SITUATION



OUTILLAGE



- 1 Placer les tubes A et B en position dans les colliers.
- 2 Tracer le diamètre extérieur du tube A sur le tube B.

3 Déduire 2 mm de chaque côté du tracé obtenu, puis dessiner un ovale entre ces nouveaux repères.

4 Limer la surface de l'ovale (partie grisée) à l'aide d'une lime demi-ronde. Enlever la fine pellicule de cuivre résiduelle à l'aide d'un outil tranchant.

5 Recuire **légèrement** le bord du trou, si nécessaire, afin de le rendre plus malléable.

Vous pouvez également réaliser un trou au centre du tracé à l'aide d'un foret métal, suivant les indications du tableau :

∅ tube A	12	14	16	18	22
∅ foret	8	9	10	11	12

6 Relever les bords du tube à l'aide de la **pointe** de la broche de plombier, sur le pourtour du trou.

7 La finition s'effectue en redressant la broche.

8 Contrôler si le tube A s'ajuste bien : celui-ci doit légèrement forcer.

9 Attention à l'ajustement du tube A dans le tube B afin d'éviter les pertes de charge.

10 Nettoyer, assembler puis braser.



Ne pas toucher le fond du tube avec la pointe de la broche.

